

Załącznik nr 8 do umowy

WYMAGANIA TECHNICZNE

Kurtka dla uczniów
realizujących projekt resortu Obrony Narodowej

Niniejsza dokumentacja jest własnością Skarbu Państwa reprezentowanego przez
Ministra Obrony Narodowej.

1 Opis ogólny wyrobu

Opis ogólny kurтки

Kurtka z dopasowanym kapturem, zapinana jest z przodu na rozdzielny, dwuszybkowy zamek błyskawiczny. Zapięcie przódów obojczyka jest listwą zewnętrzną, zapinną na zatrzaski korekcyjne. Kurtka od wewnętrznej odzyska jest podszewką bez odcięcia. Krawędzie boczne kurтки są ściśnięte, dęte, zapinane na zamek błyskawiczny oraz posiadają oddzielną taśmę samoszczepną. Krawędź kurтки wykonany jest w kształcie podwyższonej stłogi z listwą w tylnej części służącą do schowania kaptura do wewnętrznej. Krawędź stłogi zapinana jest w trzech miejscach na kompletny taśm samoszczepny uniemożliwiający wewnętrzną kapturę dopinany jest do podkurty czy za pomocą zamka błyskawicznego. Do podkurty czy wazy jest listwa z zamkiem błyskawicznym do przycięcia kaptura. Kaptur regulowany jest w części łuszczywej i w wysokości kaptura. Zapięcie kaptura na szerokość pily przodu przy pomocy taśm samoszczepnych. Wysunięty przed kaptura tworzy linieję dachła. Na lewym przodzie kurтки u góry naszyty jest prostokąt z taśm samoszczepnej przeznaczony do umieszczenia oznaki stłogi. Na prawym przodzie kurтки u góry naszyty jest prostokąt z taśm samoszczepnej przeznaczony do umieszczenia oznaki z napisem użytkownika. W górnej części rękawów naszyty są kwadratowe elementy (o wymiarach 100 mm x 100 mm) z taśm samoszczepnych przeznaczonych do zamocowania oznak rozpoznawczych. Rękaw jest dwuszybkowy, wykończony w dół mankietem, w który wprowadzona jest taśma elastyczna do regulacji obwodu z paską zapinną na oddelek taśm samoszczepnej. Obwód kurтки w dole regulowany jest za pomocą taśm elastycznej wazy po obu stronach szwów bocznych kurтки.

Uwaga: W przypadku produkcji kurтки z tkaniny lamnowanej, szwy kurтки są przesłabowane i podcięte taśmą uszczelniającą.

2 Wymagania techniczne

2.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Zestawienie podstawowych materiałów zasadniczych i dodatków przedstawiono w tabeli 1.

Tabela 1

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Oznaczenie i wymagania wg
1	Materiał zasadniczy kurтки	dwuszybkowy lamtrakt z membraną PTFE, z poliestrową tkaniną zewnętrzną w kolorze jasnozielonym	Załącznik A
2		bawełniano-poliestrowe tkanina barwiona na kolor jasnocielony z szwami WDP	Załącznik B
3	Taśma do uszczelniania	taśma do podklejania szwów o szerokości 22,0 mm wykonana z membrany PTFE	Załącznik C, tabeli C.1
4	Włókna bez kleju	włókna polipropylenowa	specyfikacji technicznej producenta
5	Podszewka	podszewka włókna w kolorze doładowanym do koloru tkaniny zasadniczej	specyfikacji technicznej producenta
6	Sznurek elastyczny	sznurek elastyczny z oploam w kolorze doładowanym do koloru tkaniny zasadniczej o średnicy 0,3 cm	specyfikacji technicznej producenta
7	Oczko	metalne oczko doładowane o średnicy wewnętrznej 0,5 cm	
8	Zatrzask korekcyjny	metalny oksydowany zatrzask korekcyjny typu S z płaską głową o średnicy 15,2 mm	specyfikacji technicznej producenta

Tabela C.2 (ciąg dalszy)




Lp.	Wykazanie		Wymagania wg oznaczenia wg
	Przykładowa fotografia dodatku	Oznaczenie typu i rodzaju dodatku	
6		Modelowa ozdoba oksydowana o średnicy wewnętrznej 5 mm	specyfikacja techniczna producenta
7		Jednosprężynkowy sznurek z tworzywa szlaczynego w kolorze jasnozielonym	specyfikacja techniczna producenta
8		Tworzywa kołdówka sznurka elastycznego w kolorze jasnozielonym	specyfikacja techniczna producenta

Tabela 1 (ciąg dalszy)

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Oznaczenia i wymagania wg
9		dwusuwkowy zamek błyskawiczny z tworzywa szlaczynego, średnicą 17 mm, rozdzielny w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny	specyfikacji technicznej producenta
10	Zamek błyskawiczny	zamek błyskawiczny z tworzywa szlaczynego, średnicą 17 mm, rozdzielny w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny	
11		zamek błyskawiczny z tworzywa szlaczynego, średnicą 17 mm, rozdzielny w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny	
12		nitki dzianowe poliestrowo-poliesterowe, o masie linowej 43,5 tex i minimalnej siłce zrywającej 17 N, w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny	PN-EN-12960:2002 PN-ISO-1139:1998
13	Nitki odzieżowe	nitki z włókien poliestrowych odciekowych o masie linowej 30,5 tex i minimalnej siłce zrywającej 8,2 N, w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny	
14		nitki z włókien poliestrowych odciekowych o masie linowej 30,5 tex i minimalnej siłce zrywającej 8,2 N, w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny	PN-EN 12240:1998 + AC Załącznik C tabeli C.2
15	Taśmy samolepne	nitki z włókien poliestrowych odciekowych o masie linowej 30,5 tex i minimalnej siłce zrywającej 8,2 N, w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny	
16		nitki z włókien poliestrowych odciekowych o masie linowej 30,5 tex i minimalnej siłce zrywającej 8,2 N, w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny	
17	Taśma elastyczna	nitki z włókien poliestrowych odciekowych o masie linowej 30,5 tex i minimalnej siłce zrywającej 8,2 N, w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny	Załącznik C tabeli C.2 specyfikacji technicznej producenta
18	Taśma kordekowa	nitki z włókien poliestrowych odciekowych o masie linowej 30,5 tex i minimalnej siłce zrywającej 8,2 N, w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny	
19	Stopery	nitki z włókien poliestrowych odciekowych o masie linowej 30,5 tex i minimalnej siłce zrywającej 8,2 N, w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny	
20	Koródka sznurka	nitki z włókien poliestrowych odciekowych o masie linowej 30,5 tex i minimalnej siłce zrywającej 8,2 N, w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny	Załącznik C tabeli C.3 specyfikacji technicznej producenta
21	Zyłka	nitki z włókien poliestrowych odciekowych o masie linowej 30,5 tex i minimalnej siłce zrywającej 8,2 N, w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny	

2.2 Rodzaje szwów i ściągów maszynowych

Szwy oznaczono wg PN-P-84501:1983 Wzoryb kordekowe - Szwy - Klasyfikacja i oznaczenia, ściąg
wg PN-P-84502:1983 Wzoryb kordekowe - Ściąg - Klasyfikacja i oznaczenia.
Wymagane gęstości ściągów:

- ściągów 30 - 35 ściągów / 1 dm;
- overlockowych 3 - nitkowych 15 - nitkowych, 50 - 35; ściągów / 1 dm.

Wszystkie szwy ścieżkowe na początku i na końcu zamocować przeczyciem wstępnym celem zabezpieczenia
przed przecięciem. Nie dopuszczalne jest wykonywanie ściągów o nieprawidłowym przebiegu nitki i naprężeniu
miek tworzących szwy.

Miejsce wykonania i wymagania dla przeczycia nitkowych:
• na końcach listewek kieszeni bocznych w kurtce.

2.3 Parametry klejenia (w przypadku produkcji kurtki z laminatu)

Zlecone jest podklejenie szwów z użyciem dedykowanego kleju. Parametry ustawienia urządzenia do podklejania wg zaleceń producenta materiału zalepnego. Wymagane jest dokonanie kontroli jakości podklejonych szwów.

Skasowane parametry ustawienia urządzenia do podklejania szwów:

- prędkość przesuwu taśmy – (2,5 + 2,5) mm/min dla szwów podklejonych po kłach i (2,5 + 2,5) mm/min dla szwów podklejonych na prostym odcinku,
- temperatura – (330 + 540) °C, przy prędkości przesuwu taśmy – (2,0 + 2,5) mm/min i (540 + 580) °C przy prędkości przesuwu taśmy – (2,5 + 2,8) mm/min;
- docisk rolki – (3,0 + 3,5) bar;
- przepływ powietrza przez grzałkę – 0,4 bar.

Wymagana jest dokonywanie kontroli jakości wykonania podklejania szwów zgodnie z zaleceniami producenta materiału zalepnego.

Wymagana użytkowe podklejonych szwów taśmą uszczelniającą podana w tabeli 2.

Tabela 2

Lp.	Wysszczególnienie	Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg
1	Wymagania dla szwów podklejonych taśmą uszczelniającą			
1.1	Wytrzymałość szwów, nie mniej niż:	N	225	PN-EN ISO 13835-2:2002
1.2	Wodoodporność szwów podklejonych przed i po 5 latach wodnych, nie mniej niż:	cm	200	PN-EN 20611 PN-ISO 811:1987 PN-EN ISO 8330:2002 procedura JA
1.3	Trwałość podklejania taśmą uszczelniającą			brak uciążliwych warstw materiałów w zakresie większym od 5 mm

2.4 Dopuszczalne sztukenowanie elementów

W wymiarze nie dopuszcza się sztukenowania elementów.

2.6 Tabela klasyfikacji wielkości

W dokumentacji podano jedynie wyniki dla wielkości średniej kurtki dla osoby dorosłej (102-110/74-176), dla młodzieży zaleca się sposób wykonania dla sześciu miar.

Załącznik C (normatywny)

Wymagania dla pozostałych dodatków konfekcyjnych wykorzystanych do wykonania

Tabela C.1 – Taśma do podklejania szwów, membrana z klejem

Wysszczególnienie	Typ, rodzaj charakterystyczne materiały	Oznaczenie i wymagania wg
Zaklepowanie materiału	Membrana w formie taśmy przeznaczona do podklejania szwów w laminacie dwukierunkowym	postanowien WDIT
Skład surowcowy	membrana na bazie PTFE	PN-1701703:1996
Rodzaj kleju	zawieszka poliuretanowa	PN-P-04604:1972
Głębokość warstwy kleju	150 µm ± 15%	
Kontrolujące taśmę	membrana w kolorze białym paroprzepuszczalna z naniesionym klejem spojowym	specyfikacja techniczna producenta
Szerokość taśmy	22 mm ± 1 mm	
do podklejania szwów		PN-EN 1773:2000

Tabela C.2. Pozostałe dodatki

Lp.	Wysszczególnienie	Oznaczenie typu i rodzaju dodatku	Wymagania i oznaczenia wg
1	Przykładowa fotografia dodatku		
2		Przekładowa taśma samoprzylepna w kolorze jasnozielonym.	PN-P-01703:1996, specyfikacja techniczna producenta
3		Podstawowe parametry techniczne: skład surowcowy materiału - PA 100%, konstrukcja materiału - taśma tkanina, szerokość wg tabeli 1	
4		Podstawowe parametry techniczne: skład surowcowy materiału - PA 100%, konstrukcja materiału - taśma tkanina, szerokość wg tabeli 1	
5		Podstawowe parametry techniczne: skład surowcowy materiału - PA 100%, konstrukcja materiału - taśma tkanina, szerokość wg tabeli 1	

- jakość i znak zakładowej kontroli jakości;
- numer partii produkcyjnej i numer sztuki;
- miesiąc i rok produkcji;
- kod CPV;
- oznaczenie sposobu konserwacji, zgodnie z PN-EN ISO 3758-2:2012, obejmujące następujący układ znaków:



Oznaczenie tkaniny powinno być zamocowane w sposób trwały na początku każdej sztuki i zabezpieczone przed przypadkowym odwarstwieniem.

3.5 Stopnie jakości

Stopnie jakości bawełniano-poliestrowych tkanin drelachowych stosowanych na umundurowanie powinny być określone wg zasad określonych przez odbiorcę.

3.6 Pakowanie, przechowywanie i transport

Pakowanie, przechowywanie i transport bawełniano-poliestrowych tkanin drelachowych powinien być zgodny z wymaganiami odbiorcy.

3 Zestawienie elementów składowych

Zestawienie elementów składowych przedstawiono w tabeli 3.

Tabela 3

Rodzaj materiału	Lp.	Nazwa elementu	Ilość
Materiał zasadniczy	Kurtka		
	1	pród prawy	1
	2	pród lewy	1
	3	tył	1
	4	rękaw wierzchni	2
	5	rękaw spodni	2
	6	mankiet	2
	7	paśnik	2
	8	pród kaptura	1
	9	tył kaptura	1
	10	paśnik regulacji wielkości kaptura	1
	11	odczyty przodu kaptura	1
	12	linia kaptura	1
	13	zapięcie kaptura	4
	14	piśka przodu wierzchnia	1
	15	piśka przodu spodnia (w przypadku produkcji kurtki z laminatem)	1
	16	piśka dozywiana do przodu lewa	1
	17	piśka dozywiana do przodu prawa	1
	18	obcięcie przodu	2
	19	stójka wewnętrzna	1
	20	stójka spodnia	1
	21	stójka wierzchnia	1
	22	uchwyt do suwaków zamków błyskawicznych i wieszak	5

Tablica 3 (ciąg dalszy)

Rodzaj materiału	Lp.	Nazwa elementu	Ilość
Materiał zasadniczy	23	Isoteknia kieszeni bocznych	2
	24	Isoteknia pod głównym odcinkiem zamka przodu	1
	25	plata do dopięcia kaptura	2
		Razem	40
Podszewka	26	przed prawy	1
	27	przed lewy	1
	28	tył	1
	29	tyłkaw wierzchni	2
	30	tyłkaw spodni	2
	31	odczytyta słójki spodniej	1
	32	worek kieszeni bocznych wlewy	2
	33	worek kieszeni bocznych prawy	2
		Razem	12

4 Opis wykonania

Podstawowe opisanie wykonania kurtki przedstawiono w tabeli 4.

Tablica B-3

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymaganie	Oznaczenie i metoda badania wg
1	Maksymalna sila, nie mniej niż:	N	600	PN-EN ISO 13924-1:2013-07
2	Sila rozciągania, nie mniej niż:	N	400	PN-EN ISO 13924-2:2002
3	Zmiana wymiarów po przetrzymaniu w temperaturze 50°C, nie więcej niż:	N	25	PN-EN ISO 13924-3:2002
4	Zmiana wymiarów po przetrzymaniu w temperaturze 50°C, nie więcej niż:	N	25	PN-EN ISO 13924-3:2002
5	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
6	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
7	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
8	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
9	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
10	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
11	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
12	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
13	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
14	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
15	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
16	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
17	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
18	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
19	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
20	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
21	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
22	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
23	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
24	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
25	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
26	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
27	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
28	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
29	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
30	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
31	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
32	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
33	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
34	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
35	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
36	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
37	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
38	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
39	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
40	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
41	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
42	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
43	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
44	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
45	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
46	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
47	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
48	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
49	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
50	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
51	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
52	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
53	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
54	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
55	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
56	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
57	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
58	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
59	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
60	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
61	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
62	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
63	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
64	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
65	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
66	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
67	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
68	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
69	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
70	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
71	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
72	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
73	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
74	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
75	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
76	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
77	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
78	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
79	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
80	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
81	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
82	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
83	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
84	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
85	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
86	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
87	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
88	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
89	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
90	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
91	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
92	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
93	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
94	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
95	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
96	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
97	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
98	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
99	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011
100	Odporność na dziaz, nie więcej niż:	%	2	PN-EN ISO 6077:2011

3.4 Klasyfikacja i oznaczanie tkanin

Tkaniny bawełniane i bawełnopodobne należy klasyfikować według Wspólnego Słownika Zamówień – CPV kodem – Tkaniny drzewcowa – 19212200-7

Oznaczenie tkaniny powinno zawierać co najmniej:

- nazwę i adres Wykonawcy;
- numer i nazwę artykułu;
- symbol i skład eurowcowy materiału z określeniem wykorzystania uzależniającą;
- numer oraz ilość metrów bieżących danej szkeli.

Tkanina bawełniano-poliestrowa z apreturą hydrofobową

1. Przedmiot dokumentacji

Przedmiotem niniejszego załącznika są wymagania i metody badań dla bawełniano-poliestrowej tkaniny barwionej na kolor jasnozielony o właściwościach hydrofobowych.

2. Wymagania ogólne

Tkanina powinna być wytwarzana w stałej technologii produkcji, określonej w specyfikacji technicznej producenta lub w załączniku do dokumentacji techniczno-technologicznej wyrobu. Nie dopuszcza się stosowania zamiennych rozwiązań surowcowych, środków pomocniczych lub innych wskaźników technologii wykonania tkaniny bez uzyskania potwierdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami określonymi w niniejszym Załączniku.

3. Wymagania techniczno-użytkowe oraz metody badań

3.1 Barwa tkaniny

3.2.1 Wymagania dla barw tkaniny barwionej na kolor jasnozielony.

Tkanina barwiona na kolor jasnozielony powinna spełniać wymagania określone w tabeli B.1 (badania wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2008 przy geometrii urządzenia pomiarowego – 40 lub 46).

Tabela B.1

Barwa	Wartości CIELab (D ₅₀ /10°)			Dopuszczalne wartości ΔE* _{ab}
	L*	a*	b*	
Jasnozielona	35,17	0,40	11,76	1,5

3.2 Wymagania techniczne

Zestawienie wymagań technicznych dla bawełniano-poliestrowej tkaniny przedstawiono w tabeli B.2

Tabela B.2

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg
1	Szerokość tkaniny	m	1,50 ± 0,03	PN-EN 1773:2000
2	Masa powierzchniowa tkaniny	g/m ²	200 ± 200	PN-ISO 3801:1993

3.3 Wymagania użytkowe

Zestawienie wymagań użytkowych dla bawełniano-poliestrowej tkaniny przedstawiono w tabeli B.3.

Tabela 4

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ścięgu	Wymagania i uwagi
1	Rozrój materiałów		wg szablonów i układów kroju
2	Podklejanie wykończeń		parametry klejenia wg załącznika producenta wkładów odzieżowych oraz prób podklejania
WYKONANIE KURTKI			
Kaptur			
3	Naszycie elementu taśmy samorozciągającej na wykończeniu kaptura, 60 tył i zaplecie	5.04.03/301.301 + 1.08.01/301 + 6.05.01/301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi
4	Wykonanie paski regulacji wlotów kaptura	1.01.01/301 + 1.08.01/301 + 6.05.01/301	szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi
5	Naszycie elementu taśmy samorozciągającej na tylną część kaptura	5.04.03/301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi
6	Naszycie paski regulacji wlotów na tylną część kaptura i wykonanie szwu ścięgowego	5.04.01/301 + 5.05.01/301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu ścięgowego 0,7 cm od krawędzi
7	Wykonanie tunelu sznurka elastycznego	6.02.01/301	szerokość szwu 0,7 cm od krawędzi
8	Odszyście przedniej części kaptura i odcięcie przodu oraz wykonanie szwu ścięgowego	1.01.01/301 + 2.02.01/301	odszyście elementy wyrobów, wg szablonu pomocniczego zamocować w tunelu tylną uszytych części, szerokość tunelu 0,7 cm, szerokość szwu ścięgowego 0,2 cm od krawędzi
9	Wykonanie szwu imitującego tylną krawędź	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
10	Odszyście zapleć do wierzchniej i spodniej części kaptura oraz wykonanie szwu ścięgowego	1.01.01/301 + 2.02.01/301	w szwie odszyście zapleć do wierzchni i wg szablonu pomocniczego podłożyć pięć z taśmy samorozciągającej, szerokość szwu ścięgowego 0,2 cm od krawędzi
11	Naszycie zamka błyskawicznego na tylną część kaptura	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
12	Wykonanie szwu ścięgowego	1.01.01/301	szerokość szwu ścięgowego 0,2 cm od krawędzi
Klaszenie boczne przodu			
13	Wykonanie uchwyty do suwaków zamków błyskawicznych i zamocowanie ich na suwakach	8.08.02/301.301 + 1.01.01/301	szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi, zamocować na suwakach zamków błyskawicznych z przodu, klaszenie bocznych, klaszenie wewnętrznej i prawego dopięcia bluzu odciepca, długość uchwyty 5,0 cm
14	Wykonanie listewki klaszenia bocznej	1.06.02/301.301	odszyście taśmy samorozciągającej do spodniej części listewki (naszyć), listewkę złożyć na pół, odszyście z dwóch stron, listewkę klaszeniową wywodzić i przyszlifować brzegiem w odległości 0,2 cm od krawędzi

Tablica 6 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściąg	Wymagania i uwagi
15	Naszycie listewki kieszeni bocznej na przód	2.02.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, naszyć listewki kieszeni na przód, worek wypięzły kieszeni bocznej; dołożyć do taśmy zamki bitychewskiego
16	Wykonanie otworu kieszeni bocznej	2.02.03/301.301	dołożyć zamki w miejscach oznaczonych, przefundować otwór kieszeniowy, wywodzić zamki do lewej strony, powstałe trójkątne zamocowanie od wewnętrznej części kieszeni przesyłając, listewkę z workiem przesłać przesłanować go listewką w odległości 0,7 cm od krawędzi, dołożyć worek kieszeniowy do krawędzi taśmy zamkowej z jednej i z drugiej strony, wykonać szew szablonowy 0,2 cm od krawędzi przesłania, dołożyć taśmę samoszczepną w dolnej części kieszeni (półki)
17	Zszywanie worków kieszeniowych	1.01.03/401.504	wg znaków na wytycznych
18	Naszywanie listewki kieszeni dołem i górną	1.01.01/301.301	wykonać podwójny szew szablonowy, szerokość szwu 0,2 cm i 0,7 cm od krawędzi; wykonać na dole szwu szablonowy i na górze naszywać listewki zgodnie do poszczególnych szwów, szew ryglowy o długości 1,0 cm
19	Wykonanie szwów ryglujących	323	
Regulawy			
20	Naszycie prostokąta taśmy samoszczepnej (półki) na palce mankietu	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi, długość prostokąta 5,5 cm
21	Naszycie prostokąta taśmy samoszczepnej (półki) na mankiel	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi, długość prostokąta 14,0 cm
22	Wykonanie paska mankietu	1.01.01/301 + 1.06.01/301 + 6.05.01/301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu 0,7 cm od krawędzi
23	Dołożyć paski do wytycznych mankietu	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
24	Zamocowanie taśmy elastycznej w mankiecie	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
25	Wykończanie dołu mankietu	7.15.04/301.301.301	spód mankietu podciągnąć i przetransponować przez taśmę gumową, trzymając w równych odległościach, odległość między szwami szablonowymi 1 cm, w miejscu bez taśmy elastycznej wykonać szew szablonowy o szerokości 0,2 cm od krawędzi
26	Naszycie elementów taśmy samoszczepnej (półki) na rękawy (do przypięcia oznaki)	5.04.03/301.301	naszywać element z taśmą samoszczepną; (wymiar taśmy samoszczepnej pętelkowej 10 x 10 cm)
27	Wykonanie rękawów	2.02.03/301.301	rękawy zszyć po szwie szablonowym, wywodzić szew przódzyc na tył i przesłać w odległości 0,2 cm od linii szwu reszty
Ściąg			
28	Wykonanie odziały zamyka bitychewskiego kaptura	1.01.01/301 + 1.06.01/301 + 6.05.01/301	szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi, z podziałem drugiej części zamyka bitychewskiego bez szwów do przylecia kaptura

Tablica A.3 (ciąg dalszy)

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda budowania wg
1.6	Tarcie suche	zabrudzenie kół brzośny zabrudzenie kół	4	PN-EN ISO 105-X12:2005
1.7	Tarcie mokre	brzośny	4	

Tablica A.3 (ciąg dalszy)

Tabela A.3 (ciąg dalszy)					
Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg	
6	Przepuszczalność powietrza, nie więcej niż:	mm/s	20	PN-EN ISO 9237:1998	
7	Wodoch szczelność				
7.1	przed i po 5 praniach wodnych, nie mniej niż:	cm	1000	PN-EN 20811 PN-ISO 611:1997 PN-EN ISO 6330:2012	
7.2	przed i po 5 praniach chemicznych, nie mniej niż:	cm	1000	procedura 8N PN-EN ISO 3175-2:2010	
7.3	po oddziaływaniu paliwa i oleju, nie mniej niż:	cm	1000	PN-EN 20811 PN-ISO 611:1997 PN-EN 343:2008 p. 6.1.3.5	
8	Twardość połączenia warstw laminatu	brak delaminacji warstw materiału w zakresie większym od 6 mm		wizualna ocena prób po badaniach wodoch szczelności	
9	Effekt oleobowy, nie mniej niż:	stopień	5	PN-EN ISO 14419:2010	
10	Oporność na zętkanie powierzchniowe, nie mniej niż:	stopień	5	PN-EN 24920 PN-ISO 4920:1997	
11	Stopień odporności wybarwień, nie mniej niż:				
11.1	Światło i Xencetu	zmiana barwy	stopień	5	PN-EN ISO 105-B02:2006
11.2	Woda	zmiana barwy zabrudzenie bieli barwny zabrudzenie bieli poliestru	stopień	4	PN-EN ISO 105-E01:2010
11.3	Pranie w temperaturze 60°C	zmiana barwy zabrudzenie bieli barwny zabrudzenie bieli poliestru	stopień	4	PN-EN ISO 105-C06:2010 metoda C15
11.4	Pół kwaśny i alkaliczny	zmiana barwy zabrudzenie bieli barwny zabrudzenie bieli poliestru	stopień	4	PN-EN ISO 105-E04:2011
11.5	Prasowanie na wilgotno	zmiana barwy zabrudzenie bieli barwny	stopień	4	PN-EN ISO 105-X11:2000

Tablica 4 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ścięgu	Wymagania i uwagi
29	Naszycie protokółów polskiej taśmy samoprzylepnej na stojkę wewnętrznej i odczytanie zamka byskawicznego kaptura oraz odczytanie stojki spodniej	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, prostokąt o długości 3,2 cm, szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi
30	Odczytanie stojki wewnętrznej do podkroju szyi	1.01.01/301 + 1.06.01/301	wg szablonu pomocniczego, podłożyć odczytanie zamka byskawicznego kaptura, szwu ścięgię od wewnętrznej stojki i wykonać szwu ścięgię po stojce spodniej, szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi
31	Połączenie stojek zewnętrznej, wewnętrznej i spodniej wzdłuż ich górnej krawędzi i wykonanie szwu ścięgowego	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu ścięgowego 0,2 cm od krawędzi
Zapięcie przodu			
32	Wykonanie listwy pod górnym oddzielnikiem zamka byskawicznego przodu	1.01.01/301 + 1.06.01/301 + 6.05.01/301	szerokość szwu ścięgowego 0,7 cm od krawędzi
33	Wykonanie pisy wewnętrznej i spodniej (w przypadku produkcji kurtki z laminatu) zapięcia zamka przodu	6.05.01/301	wg szablonu pomocniczego
34	Wykonanie ryteńki (w przypadku produkcji kurtki z laminatu) w płacie spodniej	6.02.01/301	zakończyć ryteńkę na 1 cm i przesłębnować na górce i dół trzymającym przeszyciem wstępnym poruszającym od linii szwu ścięgowego niżej, długość przeszycia 1,2 cm
35	Zakończenie zastrzałów w płaszczyźnie zapięcia głównego		wg szablonów pomocniczych
36	Odczytanie listwy zamka byskawicznego do płaszczyzny do przodu i wykonanie szwu ścięgowego	2.42.04/301.301 + 6.02.03/301	wg szablonu pomocniczego, z podłożeniem w szwie listwy pod górnym oddzielnikiem zamka szerokość szwu ścięgowego 0,2 cm od krawędzi
37	Połączenie obłożenia przodu z piętami doszywanymi do przodu	6.05.01/301.301	szerokość szwu ścięgowego 0,2 cm od krawędzi
Podszewka			
38	Zimocowanie wieszaka z listwy informacyjnej	2.02.11/301	wg szablonu pomocniczego, podkroju stojki zamocować wieszak i wstępną informacyjną
39	Wykonanie szwów: barkowych, wierzchołkowych, bocznych i łokciowych	2.02.08/401.504	wg szablonu pomocniczego
Montaż elementów			
40	Naszycie prostokąta z listwy samoprzylepnej na lewy przód kurtki	1.02.01/301	wg szablonu pomocniczego, prostokąt 8,5 cm x 7,0 cm na stojkę

Tablica 4 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i testu	Wymagania i uwagi
41	Nacięcie protokółu z testem samonapiętnym na grzyby przed kurtki	1.02.01/301	wg szablonu pomiarowego, posiadać o wymiarach 2,5 cm x 10,0 cm na oznakę identyfikacyjną z nazwą i datą
42	Wykonanie szwów bocznych	2.02.03/301.301	szew przelotowy na tył i przelotowy po tył, szerokość szwu boczowego 0,2 cm od krawędzi
43	Wkładanie rękawów i wykonanie szwu słabowego	2.02.03/301.301	szew przelotowy na tył i przelotowy po przodzie i tył, szerokość szwu słabowego 0,2 cm od krawędzi
44	Łączenie boków i rękawów oraz wykonanie szwu słabowego	2.02.03/301.301	wg szablonu pomiarowego, szew przelotowy na tył, szew słabowy wykonany na tył i rękawie spodni, szerokość szwu słabowego 0,2 cm od krawędzi
45	Zamocowanie odcinków taśmy elastycznej do deku kurtki	1.02.01/301	wg szablonu pomiarowego
46	Wykończenie deku kurtki	7.15.04/301.301.301	podciągnąć od kurtki i przelotować przez taśmę elastyczną trzy razy, odcinając między szwami słabowymi 1 cm, w miejscu bez taśmy elastycznej wykonać dwa szwy słabowe o szerokości 0,2 cm i 2 cm od krawędzi
47	Dotarcie podszewki do deku kurtki	2.02.08/301	wg szablonu pomiarowego
48	Zaczepienie podszewki z obciążeniem przedów	5.31.04/301.301	szew przelotowy na obciążenie i wykonanie szwu słabowego po obciążeniu, szerokość szwu słabowego 0,2 cm od krawędzi
49	Dotarcie podszewki do deku rękawów	2.02.08/301	wg szablonu pomiarowego, podciągnąć zapiniki do dopięcia odciepca, kurtkę wywiodć na prawą stronę
50	Połączenie słoju wierzchniej z podszewką	2.02.08/301	wg szablonu pomiarowego
51	Podciąganie szwów taśmą uszczelniającą (tylko w przypadku produkcji kurtki z laminiem)		podciąganie szwów mogących powodować przesłanianie wody do wnętrza wyrobu przyspawadź w kolejności wynikającej z technologii wykonania wyrobu
52	Przeprowadzenie testu uszczelnienia w przypadku szwów kurtki z laminiem		wymagane jest dokonanie kontroli jakości wykonania podciągania szwów zgodnie z zaleceniami producenta materiału zalecanego
53	Wkładanie sznurka elastycznego do kaptura		zakolekcje sznurów i końcówek sznurka obciążenie końcówek nie, sznurów kaptura, prawienie końcówki i kontrola jakości
54	Operacje końcowe		

6 Cechowanie, składowanie i pakowanie

6.1 Rozmieszczanie cich

Wszystkie firmowa, zawierająca co najmniej następujące dane: nazwę i znak firmowy wykonawcy, oznaczenie wielkości, nazwę przedmiotu, datę produkcji (miesiąc i rok) oraz oznaczenie sposobu konserwacji, wykonana w formie plikogramu zgodnie z PN-EN 13402-3:2008, umieszczona w kurtce w stanie łącznym podszewki ze szluki, pośrodku szczył tyłu:

Oznaczenia sposobu konserwacji wg PN-EN ISO 3758:2012, powitno obejmować następujący układ znaków:



3 Wymagania techniczne

Zestawienie wymagań technicznych dla dwukierownego laminatu specjalnego w kolorze jasnozielonym przedstawiono w tabeli A.2.

Tablica A.2 - Wymagania techniczne

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg
1	Tworzenie			
1.1	Stosunek autokroju przed okrowy i wiatu	%	100 PES	PN-EN 1773:2000 PN-EN 1049-2:2000
1.2	Liczba nitów okrowy	liczba/cm	345 ± 18	
1.3	Liczba nitów wiatu	liczba/cm	320 ± 16	
1.4	Rodzaj wykończenia krawędzi	barwienie, apertura hydrofobowa i oleofobowa		
2	Membrana paroprzepuszczalna			
2.1	Stosunek autokroju			
2.2	Masa powierzchniowa membrany, nie mniej niż	g/m²	5	PN-EN 12127:2000
3	Laminat			
3.1	Szerokość	m	1,50 ± 0,02	PN-EN 1773:2000
3.2	Masa brylowa	g/m²	248 ± 12	
3.3	Masa powierzchniowa	g/m²	188 ± 10	PN-ISO 5801:1993
4	Parametry barwy i jasności			

4 Wymagania użytkowe

Zestawienie wymagań użytkowych dla laminatu, w kolorze jasnozielonym przedstawiono w tabeli A.3.

Tablica A.3 - Wymagania użytkowe

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg
1	Maksymalna siła rozciągająca, nie mniej niż:	klamunek wzdłużny klamunek poprzeczny	N N	PN-EN ISO 13934-1:2002
2	Siła rozciągająca, nie mniej niż:	klamunek wzdłużny klamunek poprzeczny	N N	PN-EN ISO 13937-2:2002 PN-EN ISO 13937-3:2002
3	Zmiana wymiarów po praniu w temperaturze 60°C, nie więcej niż:	klamunek wzdłużny klamunek poprzeczny	% %	PN-EN ISO 6077:2011 PN-EN ISO 6330:2012 procedura 6N
4	Przepuszczalność pary wodnej, nie mniej niż:	g/dm² h	1,7	PBW - 3
5	Opór przenikania pary wodnej Ret, nie więcej niż:	m²PaW	8	PN-EN 31092:1998

Załącznik A (normatywny)

Założenie wymagań techniczno-użytkowych dwustronnego laminatu w kolorze jasnozielonym

1 Przedmiot wymagań

Przedmiot niniejszego załącznika są wymagania i metody badań dwustronnego laminatu, wykonanego z zastosowaniem paroprzepuszczalnej membrany politetrafluoroetylenowej, laminowanej z poliestrową tkaniną zorientowaną w kierunku jasnozielonym.

2 Wymagania ogólne

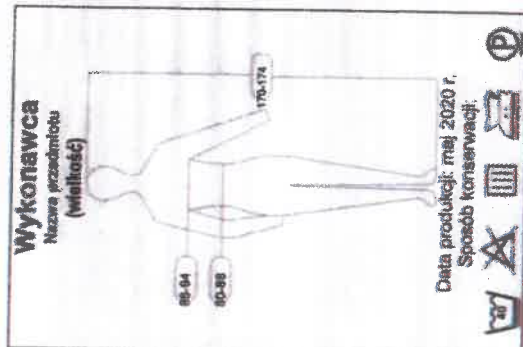
Materiał powinien być wytwarzany w stałej technologii produkcji, określonej w specyfikacji technicznej producenta lub w załączniku do dokumentacji techniczno-technologicznej wyrobu. Nie dopuszcza się stosowania zamiennych rozwiązań surowcowych, środków pomocniczych lub innych wersji technologii wykonania materiału bez uzyskania potwierdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych. Wykonanie materiału powinno zapewnić zachowanie przez wyrob składników chemicznych i dopuszczalnego poziomu ich emisji bezpiecznego dla użytkowników, których wykaże, wielkość oraz procedury badania zostały określone przez Międzynarodowe Stowarzyszenie na Rzecz Badań i Rozwoju Ekologii Wyrobów Włóknistych w dokumencie normatywnym OEKO-TEX Standard 100 – II klasa. Dokumentami potwierdzającymi zgodność z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa mogą być wyniki badań wykonane w laboratorium akredytowanym lub spełniającym wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025.

Tablica A.1 – Wymagania ogólne

Lp.	Nazwa parametru	Jednostka miary	Wartość parametru	Metoda badania wg
1	Odczyn pH	pH	4,0-7,5	PN-EN ISO 3071:2007
2	Zawartość wolnego lub uwolnionego aldehydu formaldehydu, nie więcej niż: Zawartość amin odzyskanych z barwników azowych w warunkach redukcyjnych, nie więcej niż:	mg/kg	70	PN-EN ISO 14194-1:2011
3	Zawartość azowych w warunkach redukcyjnych, nie więcej niż:	mg/kg	20	PN-EN 14362-1:2012

Uznaje się, również, że wyrob spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną atestację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO – TEX, zgodnie z normą OEKO – TEX Standard 100 (Klasa produktów II).

Przykład wyglądu etykiety.



Informacje nakieszone na etykietach wykonawcy w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

Wzrostka identyfikacyjna na nazwisko użytkownika, wykonana z taśmy w kolorze białym o wymiarach 8 cm x 3 cm, należy od wewnętrznej kurtki na lewym przodzie układać odlegając 20,0 cm od dolnej krawędzi kurtki i 4,0 cm od szwu bocznego.

Stemplę - znak, znak kontroli technicznej oraz rok i miesiąc produkcji wykonano na Wzrostkach informacyjnych.

Cechy winny być czytelne i wykonane czarnym tuszem niesłupiatym.

Dopuszczalne są wykonanie: roku i miesiąca produkcji w formie nadruku na odrębnej etykietce umieszczonej obok etykiety informacyjnej.

Etykieta jednostkowa zamocowana za pomocą sztytu plastikowego do szwu elastycznego regulującego obwód kaptura, zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu;
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego;
- nazwę wyrobu;
- wielkość wyrobu;
- znak kontroli jakości;
- numer pakującego;
- oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-EN ISO 3758:2012;
- miesiąc, rok produkcji wyrobu;
- informacja o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres użytkowania - 3 lata, gwarancja - wyznaczyć okres gwarancji ustalony w umowie kupna - sprzedaży).

Etykieta na opakowanie jednostkowe naklejona na prawym boku togi worka foliowego zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy wykonawcy;
- nazwę wyrobu;
- wielkość wyrobu;
- jakość wyrobu;

- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego;
- rodzaj wykończenia uszlachetniającego;
- numer pakującego;
- miesiąc, rok produkcji wyrobu;
- oznaczenie sposobu konserwacji wyrobu wg PN-EN ISO 3758:2012;
- informacje o okresie użytkowania i gwarancji (normalny okres użytkowania – 3 lata, gwarancja – wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna – sprzedaży).

Etykieta na opakowaniu zbiorczym naklejona na boku pudła kartonowego w prawym górnym rogu zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu;
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrobu;
- liczbę sztuk zawartych w opakowaniu;
- wielkość wyrobów;
- jakość wyrobów;
- miesiąc, rok produkcji wyrobów;
- informacje o okresie użytkowania i gwarancji (normalny okres użytkowania – 3 lata, gwarancja – wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna – sprzedaży).

5.2. Składanie

Kurtkę złożyć na znak bylejakim; Część boczna wraz z rękawami przewrócić do tyłu i złożyć poprzecznie na dwie części.

5.3. Pakowanie

Złożoną kurtkę włożyć do worka foliowego, worek dołem zamknąć poprzez zgrzewnięcie, na wierzchu worka należy wyłożyć na opakowanie jednostkowe. Część kurtki włożyć do pudła kartonowego o wymiarach dopasowanych do wyrobów. Pudło okleić taśmą, na dole pudła należy wyłożyć na opakowanie zbiorcze.

5.4. Gwarancja na wyroby

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrob określone umową.

Tablica 7 - Kurtka (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenie wg rysunków	Wymiar	Dopuszczalne odchylenie ±
20	Szerokość płu dozywanych do przodów	3,0	0,2
21	Szerokość obcasu przodu	4,0	0,2
22	Długość prostokąta z taśmy samoszczepnej naszytego na pasku regulacji obwodu dołu rękawa	5,5	0,2
23	Odcinek od końca pasku regulacji obwodu dołu rękawa do linii naszytych prostokąta z taśmy samoszczepnej	1,5	0,2
24	Długość pasku dołu rękawa	10,0	0,2
25	Długość prostokąta z pasków taśmy samoszczepnej naszytego w dole rękawa (naszyte wg pasku regulacji obwodu dołu rękawa, krawędzie prostokątów winny się pokrywać przy luźnej palce)	14,0	
26	Szerokość mankietu dołu rękawa	5,0	
27	Długość pasku regulacji kaptura	10,0	0,2
28	Szerokość pasku regulacji kaptura	3,5	
29	Długość prostokąta z taśmy samoszczepnej (pasku) naszytego w tylnej części kaptura (naszyte wg pasku, krawędzie boczne prostokątów winny się pokrywać przy luźnej palce)	12,0	
30	Szerokość tunelu w kapturze na brodku	2,5	
31	Szerokość tunelu w kapturze na boku (od środka linia krawędzi kaptura przechodzi po linii w kierunku boku)	1,5	
32	Szerokość zaplecza kaptura	8,0	
33	Wysokość zaplecza kaptura oraz odcinków taśmy samoszczepnej naszytych na zapleczu dla wzrostu	12,5 160 184 + 172 176 + 184 188 + 196 14,0	0,2
34	Odcinek od krawędzi odcinka od krawędzi górnej w kapturze	1,2	
35	Odcinek krawędzi odcinka od linii bocznej do krawędzi zaplecza kaptura	1,8	
36	Odcinek podtrzymujący sznurka elastycznego od krawędzi górnej i dolnej zaplecza kaptura	2,5	
37	Długość sznurka elastycznego w stanie luźnym poza odcinkiem interwena razem z końcówką sznurka w kapturze	3,0	
38	Długość trzech prostokątów taśmy samoszczepnej naszytych na dole kaptura, (naszyte ok. 0,5 cm od linii wierzchołka zamka błyskawicznego, środkowy prostokąt naszyty pokroju, prostokąty skrajne 5,5 cm od końców zamka błyskawicznego)	3,0	
39	Szerokość pasku do dopięcia kaptura, (długość trzech prostokątów taśmy samoszczepnej naszytych na pasku do dopięcia kaptura, na słojce spoidziel i środkowej naszyte analogicznie jak na dole kaptura - patrz wymiar 40)	2,2	
40	Długość linii naszytych kaptura pokroju dla wzrostu	160 184 + 172 176 + 184 188 + 196 10,0	0,2
41	Szerokość stółki	10,0	

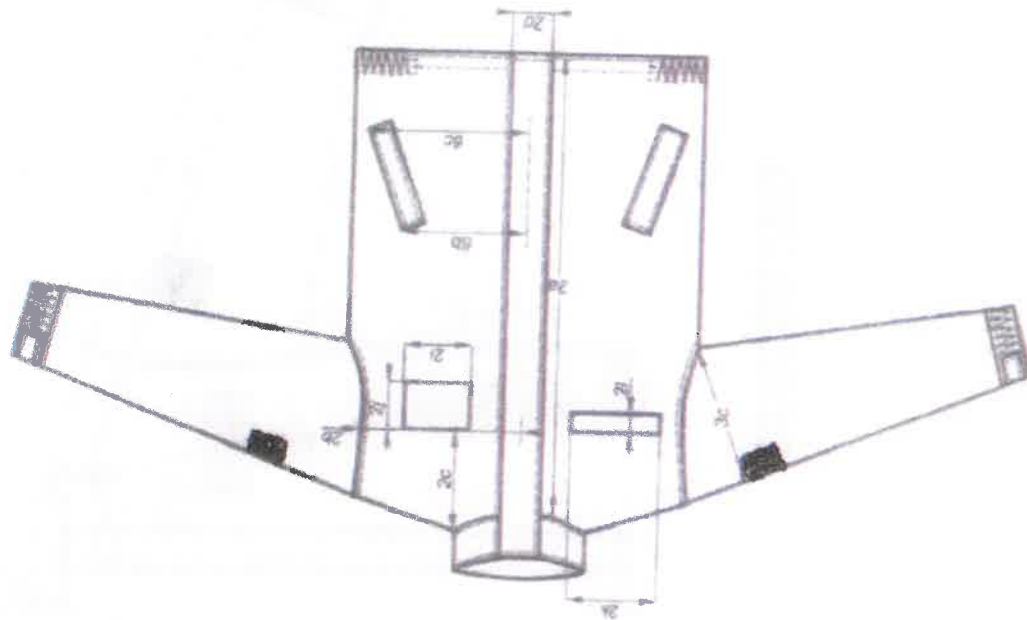
8. Tabela wymiarów stałych i pomocniczych

Wymiary stałe i pomocnicze przedstawione w tabeli 7

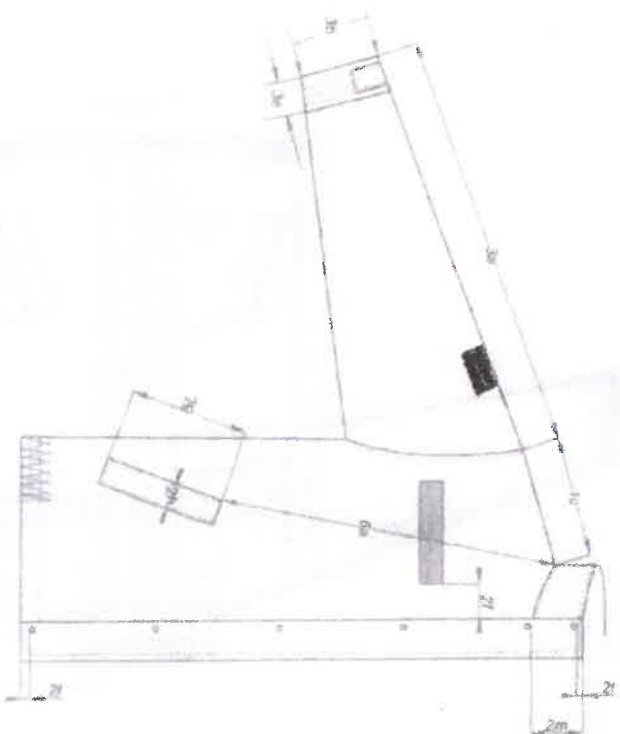
Tabela 7 - Kurtka

Lp.		Oznaczenie wg rysunków	Wyszczególnienie	Wymiar	Dopuszczalne z odchyleniem ±
1	-		Długość wieszaka	6,0	0,2
2	-		Szerokość wieszaka	0,6	0,2
3	-		Odległość krawędzi podniesienia do linii dołzycia podszewki	4,0	0,2
4	2d		Szerokość pila zapięcia przodu	8,5	
5	-		Długość listwy pod zamkiem błyskawicznym u góry krawędzi prawego przodu (na linii szwu wazycie)	10,5	0,3
6	2e		Szerokość listwy pod zamkiem błyskawicznym u góry krawędzi przodu (prostopadłe do linii wazycie)	3,3	0,2
7	2f		Odległość naszytka prostokąta z pętelkowej taśmy samoopaczepnej od linii szwu dołzycia pily przodu lewego i prawego	5,5	
8	2g		Długość paski kieszeni bocznej (wzrost szwu naszytka)	22,0	0,5
9	2h		Szerokość paski kieszeni bocznej (prostopadłe do linii szwu naszytka)	5,5	0,2
10	-		Długość przedłużacza uchwytych końcówek suwaków zamków błyskawicznych w przodzie i kieszeniach (bocznych i w pilsach)	5,0	
11	-		Szerokość przedłużaczy uchwytych końcówek suwaków	0,6	
12	2i		Długość prostokąta z pętelkowej taśmy samoopaczepnej służącej do umieszczenia oznaki stopnia	8,5	
13	2j		Szerokość prostokąta z pętelkowej taśmy samoopaczepnej służącej do umieszczenia oznaki stopnia	7,0	
14	2k		Długość prostokąta z pętelkowej taśmy samoopaczepnej służącej do umieszczenia oznaki identyfikacyjnej z nazwiskiem	10,0	
15	2l		Szerokość prostokąta z taśmy samoopaczepnej służącej do umieszczenia oznaki identyfikacyjnej z nazwiskiem	2,5	
16	-		Odległość krawędzi zastrzałów kordfokcyjnych od bocznej krawędzi pily wierzchniej	1,4	0,2
17	2f		Odległość krawędzi zastrzału kordfokcyjnego od krawędzi pily wierzchniej i spodniej	1,7	
18	2m		Odległość krawędzi drugiego od góry zastrzału kordfokcyjnego od górnej krawędzi pily wierzchniej i spodniej dla wzrostu	1,3	
19	2n		Pozostałe trzy zastrzały kordfokcyjne rozmieszczone równomiernie	8,0 164 + 172 8,5 176 + 184 9,0 188 + 196 9,5	
			Szerokość „rynienki” w płasie spodniej (tylko w przypadku produkcji kurtki z laminiatą)	1,0	

6. Rysunki techniczne



Rysunek 1 - Kurtka - przód



Rysunek 2 - Kurtka - prawy przód

Tabela 6 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenie na rysunkach	106 (102 - 110) 176 (174-178)	Dopuszczalne odchylenie ±
		Tm	
1	1a	83	1,5
2	1b	67,4	1,5
3	1c	18,6	0,5
Przed			
4	2a	76,0	1,5
5	2b	28	0,5
6	-	79	1,0
7	-	18	0,5
8	2c	21,0	0,5
Repinaw			
9	3a	67,8	1,5
10	3b	15	0,5
11	-	16,5	0,5
12	3c	31	0,5
Kaptur			
13	4a	39	0,5
14	4b	58,8	1,0
15	4c	40	1,0
Obwody w połowie			
16	6a	69,4	1,5
17	6b	57,3	1,5
18	-	66,4	1,5
Kieszenie boczne			
19	6c	60,5	0,5
20	6b	22,0	0,5
21	6c	28,0	0,5
Słodka			
22	7a	60,5	1,0

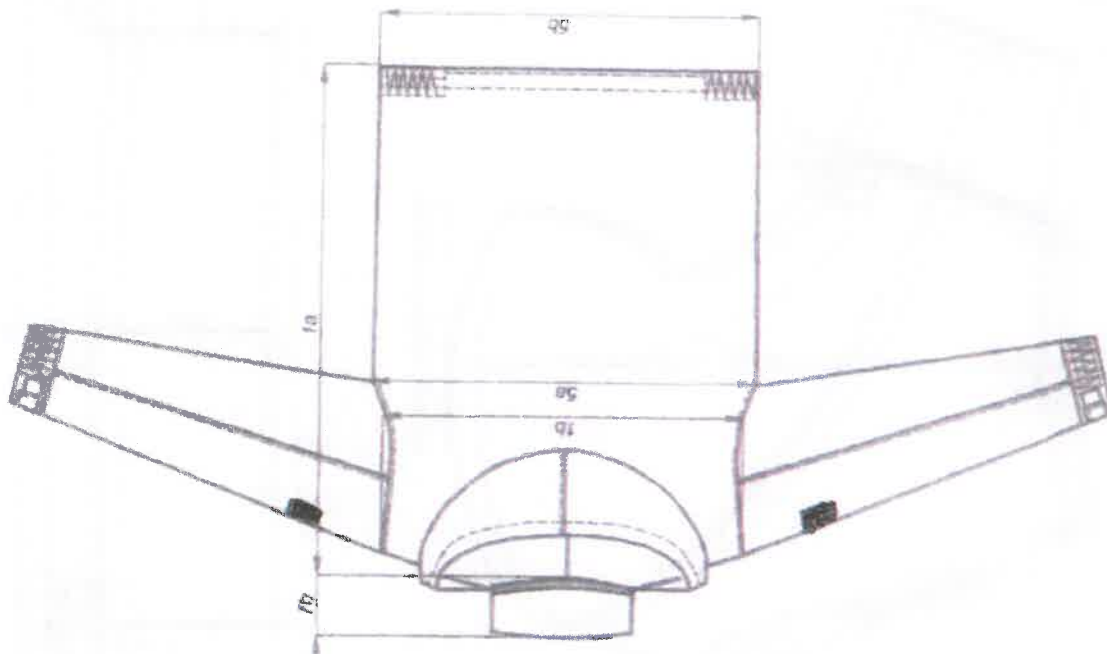
7. Tabela wymiarów wyrobu gotowego

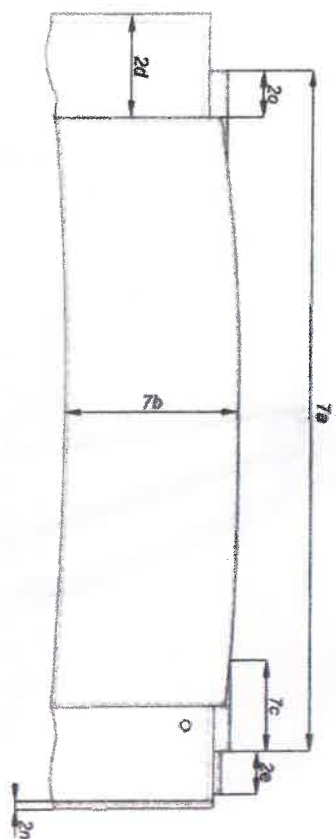
Podstawowe wymiary wyrobu gotowego wg PN-P-64750:1992 Wyroby konfekcyjne z płaszczyń wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie wymiarów. Podstawowe wymiary kurtki podano w tabeli 8.

Tabela 8

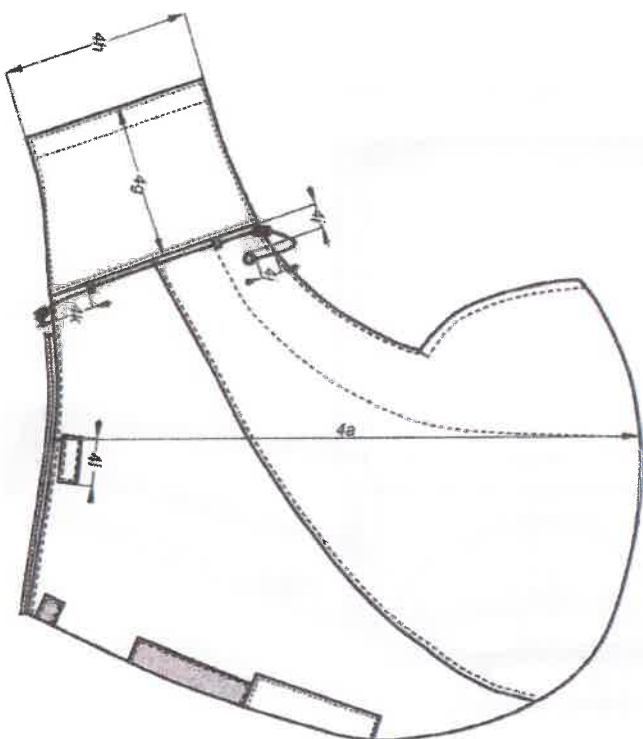
Lp.	Oznaczenia rysunkach	Nazwa wymiaru	Tył	Wymiary w centymetrach	
				Obwód klatki piersiowej (zakres)	Wzrost (zakres)
TYŁ					
1	1a	Długość tyłu			
2	1b	Szerokość na wysokości barków			
3	1c	Długość szwu barkowego			
Przód					
4	2a	Długość przodu			
5	2b	Szerokość przodu na wysokości klatki piersiowej			
6	-	Długość zamka błyskawicznego w zapleciu przodu			
7	-	Długość zamka błyskawicznego w kieszeniach bocznych			
8	2c	Odległość górnych krawędzi prostokątów z taśmy samozespójnej od styku szwów barkowego i weszcia rękawa			
Rękaw					
9	3a	Długość od weszcia rękawa do dołu			
10	3b	Szerokość u dołu mierzona przy ściągniętej taśmie elastycznej			
11	-	Szerokość u dołu mierzona przy rozciągniętej taśmie elastycznej			
12	3c	Szerokość pod pachą			
Kaptur					
13	4a	Wysokość mierzona w linii prostej od linii dekoltu do środka zamka błyskawicznego			
14	4b	Szerokość mierzona w linii prostej pomiędzy zapleciami na górze			
15	4c	Długość zamka błyskawicznego			
Obwody w połowie					
16	5a	Szerokość pod pachą			
17	5b	Szerokość na linii dekoltu przy ściągniętej taśmie elastycznej			
18	-	Szerokość na linii dekoltu przy rozciągniętej taśmie elastycznej			
Kieszenie boczne					
19	6a	Odległość górnego punktu naszywania paski od styku szwu barkowego ze szwem weszcia rękawa			
20	6b	Odległość od środka zamka błyskawicznego zaplecia przodu do górnego punktu naszywania paski			
21	6c	Odległość od środka zamka błyskawicznego zaplecia przodu do dolnego punktu naszywania paski			
Stójka					
22	7a	Długość u góry mierzona w linii prostej wraz z piętami doczywanymi do przodów			

Rysunek 3 - Kurtka -tył

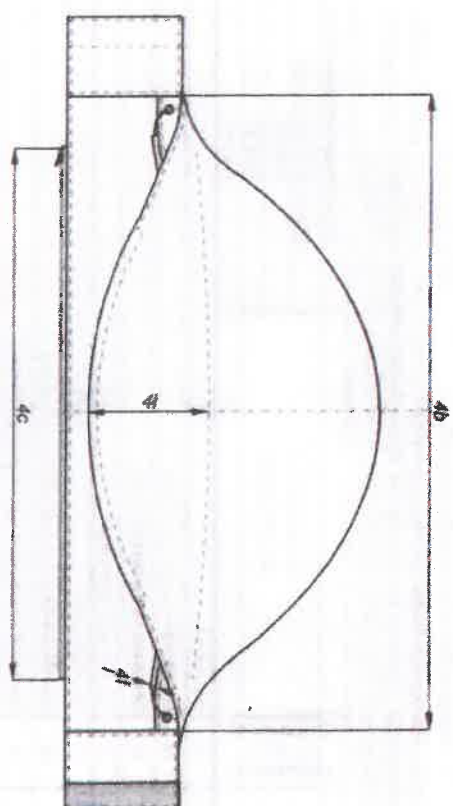




Rysunek 4 - Kurtka - góra tyłu



Rysunek 5 - Kaptur - bok



Rysunek 6 - Kaptur przód i tył

